



# Product Data

## 老人牌环氧富锌底漆 17360

基料:17369

固化剂:97040

**概 述:** 老人牌环氧富锌底漆 17360 是一种双组份富锌环氧底漆。可形成坚韧耐磨、耐候性优异的漆膜。提供局部机械破损部位的阴极保护。

**用 途:** 本品是一种 VOC 含量符合规定的通用型长效底漆，作为与环氧漆，乙烯漆及丙烯酸漆配套的底漆涂用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

符合 SSPC-Paint 20, type 2, level 2 和 ISO 12944-5.

**使用温度:** 在干燥暴露条件下最高使用温度为 160°C (见备注)。

### 物理参数:

**颜色/色号:** 红灰色/19830

**漆 面:** 平光

**体积固体含量:** 65±1 %

**理论涂布率:** 13.0 米<sup>2</sup>/升(以 50 微米干膜计)

**闪 点:** 24°C

**比 重:** 2.7 公斤/升

**表 干:** 约 0.5 小时(20°C)

**指 触 干:** 约 1 小时(20°C)

**完全固化:** 7 天(20°C)

**挥发性有机化合** 335 克/升

**物含量(V.O.C):**

### 施工说明:

**混合比例:** 基料 17369:固化剂 97040 = 4:1(体积比)

**混合使用时间:** 2 小时(20°C)

<b>施工方法:</b>	无空气喷涂	空气喷涂	刷涂
<b>稀 释 剂:</b>	08450	08450	08450
<b>(最大体积)</b>	5%	15%	5% (见备注)

**喷 孔:** 0.43-0.53 毫米

**喷出压力:** 15.0 兆帕

(无空气喷涂资料仅供参考，实用时可以调整。)

**工具清洗:** 老人牌工具清洗剂 99610

**漆膜厚度:** 湿膜:75 微米

干膜:50 微米

**重涂间隔:** 最小: 见备注

最大: 见备注

**安 全:** 小心使用本品，使用前和使用时，请注意包装以及罐上所有的安全标签，还应参考《老人牌公司材料安全说明》，并遵守有关国家或当地政府安全规定。避免吸入溶剂蒸气，避免油漆接触皮肤和眼睛，严禁吞服本产品。采取必要的预防和防护措施防火、防爆及保护环境。只可在通风良好的情况下施工本品。



**老人牌环氧富锌底漆 17360**

**表面处理:** 用适当的清洁剂彻底去除油和脂。用高压淡水清洗掉盐份和其它污染物。喷砂至 Sa2.5 级, 表面呈尖锐状, 相当于 Rugotest No.3 的 BN9a, Keane-Tator 比较板的 2.0 粗砂/钢丸, 2 钢丸, 或 ISO 比较板的中等粗糙度 (粗砂)。

**施工条件:** 仅在施工和固化得以正常进行的-10℃以上的温度条件下使用本品。表面温度也必须高于此限度。油漆本身温度必须在 15℃或以上。施工表面必须干燥清洁, 温度高于露点以避免凝露。在狭窄处或空气不流通处施工和干燥期间, 必须提供足够的通风。

**加涂油漆:** 如下表所示。

**备注:** **注意:**如用作高温设备绝缘层底下的防腐蚀保护涂层, 在总工期间不让任何水蒸汽渗透进入是非常重要的, 这是为了避免在温度升高时产生的“湿腐蚀”。

**耐候性/使用温度:** 本品也具有环氧涂料的天然趋势, 即暴露于室外易粉化以及温度升高, 越易受到机械损坏和化学暴露的影响。

**漆膜厚度:**可根据使用目的和部位调整漆膜厚度。大多数情况下典型的干膜厚度范围为 40-50 微米, 但有可能低至 15 微米 (额外稀释) 和高至 80 微米。这将改变涂布率、影响稀释剂用量、干燥时间和重涂间隔。(干膜厚度范围不考虑在 ISO19840 列出的粗糙表面的纠正因子。)

**搅拌:** 为了再分散任何可能储存后的沉淀物, 在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。为了保持漆料呈均匀的混合物, 混合后持续搅拌是同等重要的。特别重要的是, 万一遇到高度稀释和/或施工时长时间歇工, 此时锌粉的沉降率最高。

**重涂:**重涂间隔, 老人牌环氧富锌底漆 17360 的干膜厚度为 50 微米:

	最小			最大		
表面温度	20℃			20℃		
	大气环境			大气环境		
重涂油漆 (仅用产品编号表示)	中等	严重	水浸**	中等	严重	水浸**
58030	30分钟	1小时	无关	12小时	8小时	无关
46410, 46370	30分钟	1小时	无关	8小时	5小时	无关
46330	30分钟	1小时	无关	12小时	8小时	无关
17630	2小时	4小时	4小时	无	30天*	30天*
45880	2小时	4小时	无关	无	30天*	无关

\*根据当地实际情况, 可以在最大重涂间隔以外施工。请向海虹老人牌(中国)有限公司咨询。

\*\*水浸仅在老人牌环氧富锌底漆 17360 的最大施工厚度为 30-40 微米并用 250-300 微米的环氧涂料体系重涂的情况下被推荐使用。

如超过最大重涂间隔, 必须磨粗表面以确保漆膜间的附着力。

在污染环境暴露后的表面, 重涂前必须用高压淡水冲洗干净, 任其自干。此外, 还应用硬刷刷除锌腐蚀物(白锈)。

**声明:** 本说明书的所有内容均译自英文版本, 如有出入, 以英文版本为准。

**注意:** 本品仅适用于专业用途。

**公布日期:** 2006 年 8 月 - 1736019830C0008